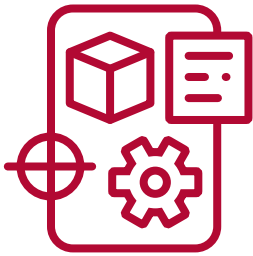


Farbanodisieren Typ-III

Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Dienstleistungen. Damit Sie lange Freude an den farbanodisierten Oberflächen haben, möchten wir Sie auf die folgenden Punkte hinweisen:



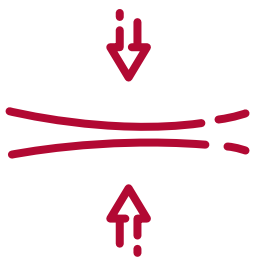
Technische Zeichnung

Bitte legen Sie Ihrer Sendung eine technische Zeichnung Ihres Artikels bei. Diese sollte alle für uns relevanten Angaben enthalten, wie z. B. Farbe, Maße oder Grenzbereiche für Teilanodisierungen.



Saubere Anlieferung

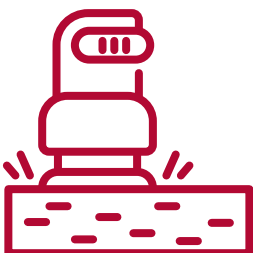
Achten Sie darauf, dass die Bauteile frei von Fett-, Öl- und anderen Rückständen sind. Späne oder Verunreinigungen dürfen nicht vorhanden sein, da unsere Anodisieranlagen lediglich für Feinstreinigungen ausgelegt sind. Auf Wunsch bieten wir eine Vorreinigung für größere Verschmutzungen an.



Maßveränderung

Vor dem eigentlichen Anodisierprozess werden Ihre Teile mit einer Beizlösung behandelt. Dies führt zu geringfügigen Maßveränderungen. Bitte berücksichtigen Sie den zu erwartenden Materialabtrag bei der Herstellung Ihrer Produkte.

Für toleranzkritische Bauteile stehen uns mehrere validierte Beizverfahren zur Verfügung – sprechen Sie uns hierzu bitte an.



Vorbehandlung

Für ein homogenes Oberflächenfinish bieten wir optional Gleitschleif-, Polier- oder Strahlprozesse an, bevor der Anodisierprozess startet.

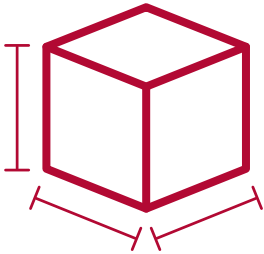


Farbmusterdatenblatt

Auf Anfrage erstellen wir ein Farbmusterdatenblatt mit Toleranzgrenzen auf Basis von Titan-Musterplättchen. Dieses Farbmusterdatenblatt können Sie im Wareneingang zur Prüfung der Farbe verwenden. Jedes Datenblatt wird mit einem eindeutigen Nummerncode versehen. Wir bitten Sie, diesen bei Ihrer Bestellung und auf der Zeichnung zu vermerken.



Farbvariationen Titan-Anodisierung Typ-III



Verpackung

Um die Oberflächen vor Kratzern zu schützen, ist eine geeignete Verpackung entscheidend. Während für die Anlieferung Druckverschlussbeutel als Schüttware ausreichen können, empfehlen wir für den Rückversand spezielle Verpackungen wie Schlauchbeutel, Vakuum- oder wiederverwendbare Blisterverpackungen. Alternativ können Sie uns Ihre gewünschte Verpackung beilegen.



Handhabung und Reinigung

Verwenden Sie puderfreie Nitrilhandschuhe, um die anodisierten Oberflächen vor Fingerabdrücken zu schützen. Achten Sie darauf, dass die Handschuhe sauber sind und keine fettigen Flächen berühren. Sollten dennoch Flecken auftreten, sorgt eine Ultraschallreinigung mit VE-Wasser bei ca. 60°C für die ursprüngliche Farbintensität.

Für weitere Fragen steht Ihnen unser Team gerne zur Verfügung.